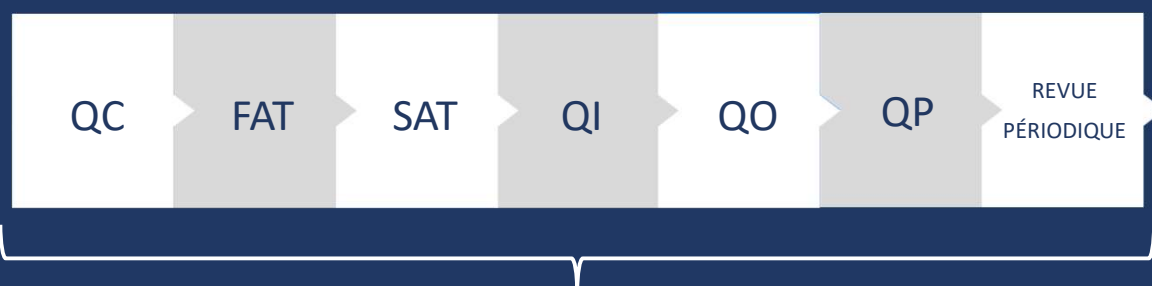


OBJECTIF

Proposer une offre personnalisée aux besoins clients

PÉRIMÈTRE DES INTERVENTIONS



RÉDACTION DES PROTOCOLES
EXÉCUTION DES TESTS
GESTION DES NON-CONFORMITÉS
RÉDACTION DES RAPPORTS

FORMAT DES INTERVENTIONS

- Mission ponctuelle : de ½ journée à 2 mois
- Mission à temps partiel
- Mission à temps plein
- Accompagnement / Formation au processus de qualification
- Support technique d'un consultant junior (suivi de l'intégration, accompagnement, suivi de projet, suivi à distance...)

EXEMPLES D'ÉQUIPEMENTS



Équipements de production et de conditionnement : sécheur, presse à comprimés, thermoformeuse, remplisseuse, etc..

Salle blanche, centrale de traitement d'air, déshumidificateur, etc..



Réseau d'air comprimé, eau purifiée, skid de production de froid, etc..

EXEMPLES DE MISSIONS

- Création d'un pôle qualification : mise en place de procédures de qualification et gestion des non-conformités, élaboration de trames de tests FAT / SAT, planification... (utilités : CTA, skid de production de froid, chambre froide, etc..)
- Qualification (FAT / SAT / QI / QO / QP) de nombreux équipements de production (ligne doseuse poudre, ligne de conditionnement, blister, granulateur, etc..) : rédaction des protocoles, exécution des tests et gestion des non-conformités.
- FAT des armoires électriques : rédaction, exécution et rapport